

01.03.2024

İLGİLİ MAKAMA

ESTAS Ar-Ge Merkezi olarak Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'na sunulup kabul edilen ve 2023 yılı içerisinde tamamlanan projelerimizde Sivas Cumhuriyet Üniversitesi Öğretim Üyesi Prof. Dr. Mehmet ŞİMŞİR proje danışmanı olarak görev almıştır. Bu kapsamda projelere ait detaylı bilgi için Bakanlık sisteminden alınan veriler ekte sunulmuştur.

Gereğini bilgilerinize arz/rica ederim.


ESTAS®
EKSANTER SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Şeyhsamil Osb. Mah. Halis Vermezoğlu Cad. No : 57 SİVAS
Tel : 0.346 218 12 20 - Tic. Sic. No : 4649-2413
Kale V.D. : 380 005 9850 - Mersis No : 0380005985000019

AR-GE MERKEZİ PROJELERİ LİSTESİ - 2023

İNCELEME KAYITLI																	
Sıra No	Proje Kodu	Proje Adı	Yenilik Türü	Proje Tipi	Sorumlu Bölüm	Proje Sorumlusu	Proje Yürütücüsü	Proje Danışmanı	Proje Ortaklığı	Proje Başlangıç Tarihi	Toplam Süre (Ay)	Tahmini Proje Bütçesi (TL)	Adam/Ay	Toplam personel Sayısı	Makale/Yayın	Patent/ Faydalı Model	Açıklama
27	AGM-2023-8-021	Ultra-sesli Kuvvetli Vücut Modifikasyonu Çizirgen Omur Protezine Uygulanması ve Metabolik Durumlarının Yığılması	ORJUN	ARGE MEKKEZİ	İleri Materyaller / Üretim Teknolojileri	Ekin AĞILIN	Ekin AĞILIN	Prof. Dr. Mehmet Şişçi	Cumhuriyet Üniversitesi	31.12.2023	12	137.500,84	10,07	5	OK		Proje tamamlandı
32	AGM-2023-8-026	Toz Metalurjisi Üretimin Geni Sensörlerinin Matijant Çatına Hastaların Risk Analizi Yaparak Uygulanması ve Enjeksiyonlarının	ARAGI/IRAMA	ARGE MEKKEZİ	Toz Metalurjisi / Diğ. Teknolojiler	Sefa SİZGİN	Sefa SİZGİN	Prof. Dr. Mehmet Şişçi	ESYAS	30.06.2023	6	140.02,88	9,00	5			Proje tamamlandı
37	AGM-2023-8-031	Yeni Kargo Aracının İçin Bulaşım Tasarım ve Toz Metalurjisi Yöntemine Üretimi	ARAGI/IRAMA	ARGE MEKKEZİ	Toz Metalurjisi / Diğ. Teknolojiler	Sefa SİZGİN	Sefa SİZGİN	Prof. Dr. Mehmet Şişçi	ESYAS	30.06.2023	6	12.500,84	9,00	13	OK		Proje tamamlandı



Proje Adı	Toz Metalurjisiyle Üretilen Gen3 Sensörlerinin Kalıptan Çıkma Hatalarının Risk Analizi Yapılarak Uygulamalarla Değerlendirilmesi
Proje Kodu	AGM-2023-026
Proje Yürütücüsü	Sefa SEZGİN
Proje Danışmanı	Prof. Dr. Mehmet ŞİMŞİR
Proje Ortağı	ESTAŞ

Projede Yapılan Çalışmalar (Yapılan tüm çalışmaların özeti belirtilecek)

Proje Kapsamında üretimde kullanılan malzemeye ait mekanik özellikler literatür araştırması sonucunda elde edilmiştir. Parçanın boyutsal ölçüleri ve kalibre maçasının ölçüleri belirlenmiştir. Üretim aşamasında kullanılacak olan CuNiAl2 tozunun ülkemize tedariki konusunda problem yaşandığı için proje üretime transfer olmadan sonlandırılmıştır.

Proje Sonucunda Gerçekleşen Çıktılar

*	
*	
*	
*	
*	
*	
*	

Proje Süresinin Değerlendirilmesi

	Proje Başlama Tarihi	Proje Bitiş Tarihi	Proje Süresi (Ay)	Sapma Durumu/Gerekçesi
Öngörülen	01.01.2023	30.06.2023	6 Ay	
Gerçekleşen	01.01.2023	30.06.2023	6 Ay	

Projenin Genel Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Büyük Ölçüde	Kısmen	Çok Az	Hiç
Teknik Başarı (Projenin öngörülen teknik hedefleri dikkate alınarak üretilebilir veya uygulanabilir noktaya gelinmesi değerlendirilmelidir.)	☒	☐	☐	☐
Ticari Başarı (Ürünün pazara çıkması, kabul görmesi, satış, ciro ve pazar payı hedefleri dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☐	☒
İstihdam Etkileri (Projenin kuruluş içindeki istihdam etkileri dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☐	☒
Yapılanma (Özellikle Ar-Ge yapılanması ve kurumsal yapıya etkileri dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☒	☐
Proje Başlangıcında Öngörülen Ticari Başarı (Satış miktarı, ciro, pazar payı gibi ölçütler dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☐	☒
Diğer (Verimlilik, kalite, çalışanların niteliğinde değişim etkileri dikkate alınmalıdır.)	☒	☐	☐	☐

Proje Adı	Toz Metalurjisiyle Üretilen Gen3 Sensörlerinin Kalıptan Çıkma Hatalarının Risk Analizi Yapılarak Uygulamalarla Değerlendirilmesi
Proje Kodu	AGM-2023-026
Proje Yürütücüsü	Sefa SEZGİN

Proje Amaçlarının Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Gerçekleşti	3 Yıl İçinde Gerçekleşecek	Gerçekleşmedi
Yeni Ürün Geliştirilmesi	☐	☐	☒
Mevcut Ürünlerin İyileştirilmesi	☒	☐	☐
Yeni Proseslerin Geliştirilmesi	☒	☐	☐
Mevcut Proseslerde İyileştirme	☒	☐	☐
Teknik/Operasyonel Sorunların Çözülmesi	☒	☐	☐
Yeni Lisans Başvurusu	☐	☐	☒
Yeni Patent Başvurusu	☐	☐	☒
Yeni Piyasalara Açılma	☐	☐	☒
Bilimsel Yayınlar	☐	☐	☒
Yeni Bilgi ve Beceri Geliştirilmesi	☒	☐	☐
Yönetim ve İş Kalitesinin Artırılması	☒	☐	☐
Diğer Kuruluşlar ile Stratejik Sınai İttifaklar Kurulması	☒	☐	☐
Üniversiteler ile Yeni Bağlar Kurmak veya Mevcut Bağları Güçlendirmek	☒	☐	☐

Projenin Ekonomik Kazanımlarının Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Çok Arttı	Arttı	Değişmedi	Azaldı
Verimlilik	☐	☒	☐	☐
Maliyet	☐	☐	☒	☐

Proje Sonucu Fikri Mülkiyet Hakları Durumu Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Var	Olabilir	Yok
Faydalı Model/Patent/Know-How	☐	☐	☒

Proje Sonucunun Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen kriterlerden birden fazla seçebilirsiniz)

Teknoloji İzleme Yeteneği Kazanıldı	☒
Ürün ve Proses Geliştirmede Yeni Bir Teknoloji Kullanılması Sağlandı	☒
Ar-Ge Altyapısında Gelişme Oldu	☒
Üretim Altyapısında Gelişme Oldu	☒
Teknolojik Yetenek ve Eksikliklerin Belirlenmesine Katkısı Oldu	☒
Çıktıları Yeni Bir Ar-Ge Çalışmasına Neden Oldu	☐
Yeni Ar-Ge Çalışmalarının Maliyetinde Düşüş Sağlandı	☒
Üretim Maliyetlerinde Düşüş Sağlandı	☐
Birim Üretim Süresinde Düşüş Sağlandı	☐

Proje Yürütücüsü

Tarih

Sefa SEZGİN

30.06.2023

Proje Adı	Ultrasonik Nanokristal Yüzey Modifikasyonu Cihazının Omuz Protezine Uygulanması ve Mekanik Özelliklerinin İyileştirilmesi
Proje Kodu	AGM-2023-021
Proje Yürütücüsü	Esin AZGIN
Proje Danışmanı	Prof. Dr. Mehmet ŞİMŞİR
Proje Ortağı	Cumhuriyet Üniversitesi

Projede Yapılan Çalışmalar (Yapılan tüm çalışmaların özeti belirtilecek)

Projenin amacına yönelik iyileştirme yapılacak omuz implantına ultrasonik nanokristal yüzey modifikasyonu(UNYM) uygulaması sonucunda yüzey sertliği, sürtünme katsayısı, tane boyutu, basma kalıntı gerilmesi gibi özellikler için literatür taramaları yapılmıştır. Omuz protezi sabit kalacak şekilde UNYM cihazı, protezin glenoid kısmının her yerine 90° açıyla dik bir şekilde atış ile işlem sağlanmıştır. Bu proje kapsamında, ultrasonik nanokristal yüzey modifikasyon cihazının imalatı, cihazın prototipinin robot koluna entegrasyonu ve yüzey modifikasyon işlemi omuz implantına uygulanarak yüzey kalitesi iyileştirilmiş, tercih edilen nihai ürün üretimi yapılmıştır.

Proje Sonucunda Gerçekleşen Çıktılar

*	Literatür Araştırmaları
*	Literatür Araştırmaları
*	Kimyasalların MSDS Dokümanları
*	
*	
*	
*	

Proje Süresinin Değerlendirilmesi

	Proje Başlama Tarihi	Proje Bitiş Tarihi	Proje Süresi (Ay)	Sapma Durumu/Gerekçesi
Öngörülen	01.01.2023	31.12.2023	12 Ay	
Gerçekleşen	01.01.2023	31.12.2023	12 Ay	

Projenin Genel Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Büyük Ölçüde	Kısmen	Çok Az	Hiç
Teknik Başarı (Projenin öngörülen teknik hedefleri dikkate alınarak üretilebilir veya uygulanabilir noktaya gelinmesi değerlendirilmelidir.)	☐	☒	☐	☐
Ticari Başarı (Ürünün pazara çıkması, kabul görmesi, satış, ciro ve pazar payı hedefleri dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☒	☐
İstihdam Etkileri (Projenin kuruluş içindeki istihdam etkileri dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☐	☒
Yapılanma (Özellikle Ar-Ge yapılanması ve kurumsal yapıya etkileri dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☐	☒
Proje Başlangıcında Öngörülen Ticari Başarı (Satış miktarı, ciro, pazar payı gibi ölçütler dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☒	☐
Diğer (Verimlilik, kalite, çalışanların niteliğinde değişim etkileri dikkate alınmalıdır.)	☒	☐	☐	☐

Proje Adı	Ultrasonik Nanokristal Yüzey Modifikasyonu Cihazının Omuz Protezine Uygulanması ve Mekanik Özelliklerinin İyileştirilmesi
Proje Kodu	AGM-2023-021
Proje Yürütücüsü	Esin AZGIN

Proje Amaçlarının Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Gerçekleşti	3 Yıl İçinde Gerçekleşecek	Gerçekleşmedi
Yeni Ürün Geliştirilmesi	☒	☐	☐
Mevcut Ürünlerin İyileştirilmesi	☐	☐	☒
Yeni Proseslerin Geliştirilmesi	☐	☒	☐
Mevcut Proseslerde İyileştirme	☐	☐	☒
Teknik/Operasyonel Sorunların Çözülmesi	☐	☒	☐
Yeni Lisans Başvurusu	☐	☐	☒
Yeni Patent Başvurusu	☐	☐	☒
Yeni Piyasalara Açılma	☐	☐	☒
Bilimsel Yayınlar	☒	☐	☐
Yeni Bilgi ve Beceri Geliştirilmesi	☒	☐	☐
Yönetim ve İş Kalitesinin Artırılması	☐	☐	☒
Diğer Kuruluşlar ile Stratejik Sınai İttifaklar Kurulması	☐	☐	☒
Üniversiteler ile Yeni Bağlar Kurmak veya Mevcut Bağları Güçlendirmek	☒	☐	☐

Projenin Ekonomik Kazanımlarının Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Çok Arttı	Arttı	Değişmedi	Azaldı
Verimlilik	☐	☐	☒	☐
Maliyet	☐	☐	☒	☐

Proje Sonucu Fikri Mülkiyet Hakları Durumu Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Var	Olabilir	Yok
Faydalı Model/Patent/Know-How	☒	☐	☐

Proje Sonucunun Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen kriterlerden birden fazla seçebilirsiniz)

Teknoloji İzleme Yeteneği Kazanıldı	☒
Ürün ve Proses Geliştirmede Yeni Bir Teknoloji Kullanılması Sağlandı	☐
Ar-Ge Altyapısında Gelişme Oldu	☒
Üretim Altyapısında Gelişme Oldu	☒
Teknolojik Yetenek ve Eksikliklerin Belirlenmesine Katkısı Oldu	☐
Çıktıları Yeni Bir Ar-Ge Çalışmasına Neden Oldu	☒
Yeni Ar-Ge Çalışmalarının Maliyetinde Düşüş Sağlandı	☐
Üretim Maliyetlerinde Düşüş Sağlandı	☐
Birim Üretim Süresinde Düşüş Sağlandı	☐

Proje Yürütücüsü	Tarih	 ESTAS ENSANTRİTİM ve TİCARET A.Ş. Sicil No : 271100 / Tic. Sicil No : 271100 / Mersis No : 0380005985000019 Tel : 0 346 2 41 41 41 / Faks : 0 346 2 41 41 41 E-posta : info@estas.com.tr / Web : www.estas.com.tr
Esin AZGIN	31.12.2023	

Proje Adı	Toz Metalurjisi Yöntemi ile Hava Kargo Araçları İçin Burç Üretimi
Proje Kodu	AGM-2023-031
Proje Yürütücüsü	Sefa SEZGİN
Proje Danışmanı	Prof. Dr. Mehmet ŞİMŞİR
Proje Ortağı	ESTAŞ

Projede Yapılan Çalışmalar (Yapılan tüm çalışmaların özeti belirtilecek)

Proje Kapsamında üretimde kullanılan malzemeye ait mekanik özellikler literatür araştırması sonucunda elde edilmiştir. Parçanın boyutsal ölçüleri ve kalibre maçasının ölçüleri belirlenmiştir. Üretim aşamasında kullanılacak olan CuNiAl2 tozunun ülkemize tedariki konusunda problem yaşandığı için proje üretime transfer olmadan sonlandırılmıştır.

Proje Sonucunda Gerçekleşen Çıktılar

*	
*	
*	
*	
*	
*	
*	

Proje Süresinin Değerlendirilmesi

	Proje Başlama Tarihi	Proje Bitiş Tarihi	Proje Süresi (Ay)	Sapma Durumu/Gerekçesi
Öngörülen	01.01.2023	30.06.2023	6 Ay	
Gerçekleşen	01.01.2023	30.06.2023	6 Ay	

Projenin Genel Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Büyük Ölçüde	Kısmen	Çok Az	Hiç
Teknik Başarı (Projenin öngörülen teknik hedefleri dikkate alınarak üretilebilir veya uygulanabilir noktaya gelmesi değerlendirilmelidir.)	☒	☐	☐	☐
Ticari Başarı (Ürünün pazara çıkması, kabul görmesi, satış, ciro ve pazar payı hedefleri dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☐	☒
İstihdam Etkileri (Projenin kuruluş içindeki istihdam etkileri dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☐	☒
Yapılanma (Özellikle Ar-Ge yapılanması ve kurumsal yapıya etkileri dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☒	☐
Proje Başlangıcında Öngörülen Ticari Başarı (Satış miktarı, ciro, pazar payı gibi ölçütler dikkate alınmalıdır.)	☐	☐	☐	☒
Diğer (Verimlilik, kalite, çalışanların niteliğinde değişim etkileri dikkate alınmalıdır.)	☒	☐	☐	☐

Proje Adı	Toz Metalurjisi Yöntemi ile Hava Kargo Araçları İçin Burç Üretimi
Proje Kodu	AGM-2023-031
Proje Yürütücüsü	Sefa SEZGİN

Proje Amaçlarının Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Gerçekleşti	3 Yıl İçinde Gerçekleşecek	Gerçekleşmedi
Yeni Ürün Geliştirilmesi	☐	☐	☒
Mevcut Ürünlerin İyileştirilmesi	☒	☐	☐
Yeni Proseslerin Geliştirilmesi	☒	☐	☐
Mevcut Proseslerde İyileştirme	☒	☐	☐
Teknik/Operasyonel Sorunların Çözülmesi	☒	☐	☐
Yeni Lisans Başvurusu	☐	☐	☒
Yeni Patent Başvurusu	☐	☐	☒
Yeni Piyasalara Açılma	☐	☐	☒
Bilimsel Yayınlar	☐	☐	☒
Yeni Bilgi ve Beceri Geliştirilmesi	☒	☐	☐
Yönetim ve İş Kalitesinin Artırılması	☒	☐	☐
Diğer Kuruluşlar ile Stratejik Sınai İttifaklar Kurulması	☒	☐	☐
Üniversiteler ile Yeni Bağlar Kurmak veya Mevcut Bağları Güçlendirmek	☒	☐	☐

Projenin Ekonomik Kazanımlarının Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Çok Arttı	Arttı	Değişmedi	Azaldı
Verimlilik	☐	☒	☐	☐
Maliyet	☐	☐	☒	☐

Proje Sonucu Fikri Mülkiyet Hakları Durumu Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen ölçütlere göre değerlendiriniz)

	Var	Olabilir	Yok
Faydalı Model/Patent/Know-How	☐	☐	☒

Proje Sonucunun Değerlendirilmesi (Aşağıda belirtilen kriterlerden birden fazla seçebilirsiniz)

Teknoloji İzleme Yeteneği Kazanıldı	☒
Ürün ve Proses Geliştirmede Yeni Bir Teknoloji Kullanılması Sağlandı	☒
Ar-Ge Altyapısında Gelişme Oldu	☒
Üretim Altyapısında Gelişme Oldu	☒
Teknolojik Yetenek ve Eksikliklerin Belirlenmesine Katkısı Oldu	☒
Çıktıları Yeni Bir Ar-Ge Çalışmasına Neden Oldu	☐
Yeni Ar-Ge Çalışmalarının Maliyetinde Düşüş Sağlandı	☒
Üretim Maliyetlerinde Düşüş Sağlandı	☐
Birim Üretim Süresinde Düşüş Sağlandı	☐

Proje Yürütücüsü	Tarih
Sefa SEZGİN	30.06.2023